

Утверждено

ТРС Полидэк РЭ

Российская Федерация

ООО «ПГИ»

ТРУБОРЕЗ РУЧНОЙ

С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ

Модель ТРС Полидэк

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(ОБЪЕДИНЕННОЕ С ПАСПОРТОМ)

454106, г.Челябинск, ул.Островского, 62

тел./факс: (351) 729-92-40, 270-68-67, E-mail: info@polidek.ru, http: www.polidek.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на труборез ручной модели ТРС Полидэк. Содержит техническое описание изделия, указания для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Труборезы ручные с хомутной защелкой ТРС Полидэк предназначены для безискровой резки труб, изготовленных из нержавеющей, литой и ковanej стали диаметром от 2 до 12 дюймов. Резка трубы происходит при повороте трубореза на 90 – 120 градусов.

Условное обозначение: **ТР6С Полидэк**, где ТР – труборез ручной; 6 – максимальный диаметр отрезаемой трубы, в дюймах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики указаны в Таблице 1

Таблица 1

Модель	Диаметр трубы, мм.	Диаметр трубы, дюйм	Толщина реза, мм.	Габаритные размеры, мм.	Вес, кг
ТР4С Полидэк	45-125	2-4	6	620x230x90	6,8
ТР6С Полидэк	90-180	4-6	7,1	750x310x90	9
ТР8С Полидэк	140-245	6-8	8,2	860x400x90	12
ТР12С Полидэк	200-360	8-12	8,2	1050x480x90	18

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Труборез – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) – 1 шт.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации трубореза должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2.040, ГОСТ 12.2.086 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

Эксплуатацию трубореза следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Запрещается:

1. использовать какие-либо предметы и приспособления, увеличивающие нагрузку на инструмент сверх рассчитанной нормы.;
2. эксплуатировать труборез при выявлении его неисправностей;
3. эксплуатировать разгонщик фланцев необученному персоналу.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Для подготовки трубореза к работе необходимо:

1. Расконсервировать его в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014
2. Освободить рабочую зону от лишних предметов. На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ. Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации разгонщика к работе не допускается.
3. Проверить инструмент на работоспособность, отсутствие механических повреждений
4. Защитить органы дыхания и зрения средствами индивидуальной защиты
5. Для облегчения резки удалить с места реза ржавчину, грязь и т.д.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Отведите ползун трубореза назад, вращая винт подачи против часовой стрелки.
2. Откройте фиксатор и потяните нижний держатель, чтобы открыть труборез.
3. Установите труборез на трубе, которую необходимо отрезать.
4. Закройте защелку трубореза вокруг трубы. Режущие ролики не должны ударяться о трубу. Это сократит срок их службы.
5. Когда обе направляющие соприкасаются с трубой, выровняйте режущие ролики с местом реза.
6. Поворачивайте винт подачи, пока режущие ролики не соприкоснутся с трубой.
7. Затяните винт подачи примерно на пол оборота. (Больше или меньше, в зависимости от материала, толщины стенки трубы и оператора. Если требуется дополнительное усилие для вращения трубореза в шаге 8, немного ослабьте винт подачи. Особенно агрессивная резка может сократить срок службы ролика).
8. Для отрезки трубы необходимо совершать маятниковые движения ручкой трубореза с амплитудой маха более чем на 120°, так чтобы канавка от одного режущего ролика совпадала с канавкой от второго, с другой стороны. После каждого третьего маха, поворачивайте ручку на пол оборота. (Для более мягких материалов, чем сталь, поворачивайте ручку после каждого второго маха труборезом). Держите инструмент перпендикулярно к оси трубе. Это сводит к минимуму боковую нагрузку режущих роликов, которая может привести к их

преждевременной поломке. Смазывайте режущие ролики во время резки. Смазка роликов во время резки облегчает работу и продляет срок службы режущих роликов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания трубореза в технически исправном состоянии. Необходимо периодически:

1. Очищать изделие от грязи.
2. В случае износа режущих роликов необходимо заменить их на новые.

Использование острых режущих роликов снизит количество заусенцев
и исключит развальцовку трубы

Для замены режущего ролика необходимо:

1. Откройте салазки как минимум наполовину, поворачивая ручку против часовой стрелки.
2. Выбейте штифт крепления ролика, предварительно убедившись, в какую сторону он выбивается.
3. Удалите старый ролик и установите новый.
4. Вставьте штифт и ролик на место.

При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от загрязнений;
- протереть насухо от влаги; наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76.

Хранить в закрытом неотапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

1. Кратковременное хранение.

Срок кратковременного хранения не более 1 года:

- хранить в закрытом неотапливаемом помещении, подвергнуть консервации.

2. Длительное хранение.

Срок длительного хранения 3 года.

Условия длительного хранения:

- изделие подвергнуть консервации, упаковать в ящик.
- хранить в закрытом неотапливаемом помещении.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

Срок гарантии – 18 месяцев с даты отгрузки.

Гарантийные обязательства не выполняются, если потребитель без разрешения изготовителя самостоятельно разобрал изделие и выполнял его ремонт, а также при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Труборез ручной с хомутной защелкой ТР__С Полидэк заводской номер №_____, был произведен и упакован в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата отгрузки «__» _____ 20__ г.

Упаковщик _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 18 месяцев с даты отгрузки

Претензии направлять по адресу:

ООО «ПГИ»

454106, г. Челябинск, ул. Островского, 62

Тел./факс: (351) 729-92-40

info@polidek.ru

www.polidek.ru

Директор
ООО «ПГИ»

_____ Котин С.В.

м.п.

Покупатель (наименования и адрес предприятия): _____

Подпись лица, ответственного за приемку изделия с расшифровкой _____

Дата приемки «__» _____ 20__ г.